

# 工程變更通知單

## ENGINEERING CHANGE NOTICE

ECN NO.	E H06090131			名稱	Customer Drawing For QP008-XX-X-XXX-1u					
變更等級	<input type="checkbox"/> Class A <input type="checkbox"/> Class B <input checked="" type="checkbox"/> Class C									
通知類別	<input type="checkbox"/> 初次發行 <input checked="" type="checkbox"/> 變更 <input type="checkbox"/> 作廢			原因	新增零件: QP008-XX-X-030-M					
文件編號	600-0000-0120									
版次	4	總頁數	1							
變更前說明(圖示): (欄位不敷使用時, 請以空白紙張或附件敘述)				變更後說明(圖示): (欄位不敷使用時, 請以空白紙張或附件敘述)						
N/A				新增零件: QP008-XX-X-030-M						
提案單位	2/28		主管	張長德 9/7/06	提案人					
會簽方式		<input checked="" type="checkbox"/> 書面會簽 <input type="checkbox"/> 會議研討: 會議時間____年____月____日會議地點: _____ <input type="checkbox"/> 無須會簽 (僅限於一般變更作業且無影響物料, 生產作業狀況下)								
分發廠區		<input type="checkbox"/> 台北 <input checked="" type="checkbox"/> 華擎 <input type="checkbox"/> 吳江 <input type="checkbox"/> 全韓翔								
會簽與分發	會簽	分發	單位名稱	分發文件(項次)	份數	會簽	分發	單位名稱	分發文件(項次)	份數
	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	管理					成品組裝		
			品保					零件生產		
			工程					機加工		
	<input checked="" type="checkbox"/>		企劃					精加工		
			業務							
			統購							
			市場							
		文管	原稿							
教育訓練		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 (負責訓練單位: <u>  R  </u> )								
品質驗證		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否								
通知客戶		<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否								
核定	<input type="checkbox"/> 准予發行 <input checked="" type="checkbox"/> 准予變更, 舊版文件於_____起作廢 <input type="checkbox"/> 不同意				確認主管		張長德 9/9/06			
	附注: _____				核定主管		[Signature]			

# 工程變更通知單

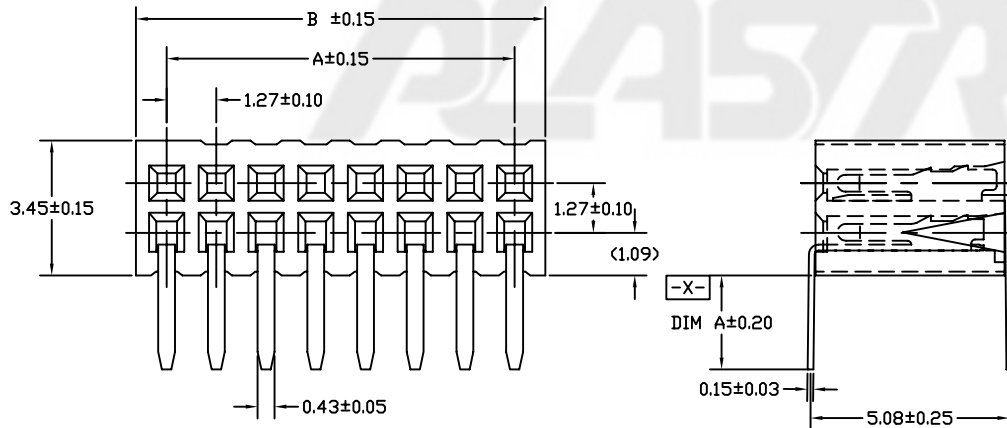
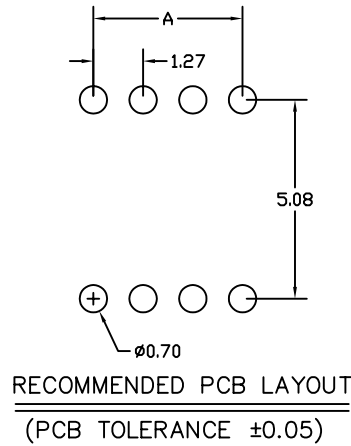
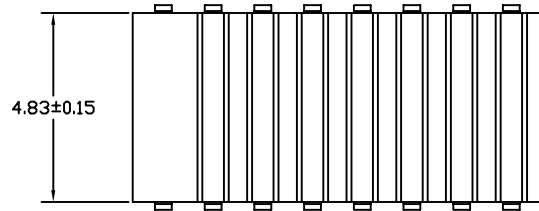
## ENGINEERING CHANGE NOTICE

會簽單

ECN No. GH06090131

會簽單位	會簽事項	會簽意見 (意見欄不敷使用時, 請另行使用空白紙陳述)	相關處理方式																									
品保		OK P.8.	一. 相關修正文件: <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 5px;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項次</th> <th rowspan="2">文件 (圖面)編號</th> <th rowspan="2">修訂 頁次</th> <th colspan="2">版次</th> </tr> <tr> <th>舊</th> <th>新</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>35-000-0110</td> <td>AU</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;"><del> </del></td> </tr> </tbody> </table>	項次	文件 (圖面)編號	修訂 頁次	版次		舊	新		35-000-0110	AU	3	4	<del> </del>												
項次	文件 (圖面)編號	修訂 頁次					版次																					
			舊	新																								
	35-000-0110	AU	3	4																								
<del> </del>																												
業務			二. 物料現況: 新料號無物料庫存 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 5px;"> <thead> <tr> <th></th> <th>廠商</th> <th>線上</th> <th>庫存</th> <th>總計</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>成品</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>半成品</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>塑膠原料</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>金屬原料</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		廠商	線上	庫存	總計	成品					半成品					塑膠原料					金屬原料				
	廠商	線上		庫存	總計																							
成品																												
半成品																												
塑膠原料																												
金屬原料																												
工程		零件尺寸-核對合格 OK	三. 處理方式: 新產品開發, 無切換問題 <p>1. <input type="checkbox"/> 年 月 日起報廢處理。</p> <p>2. <input checked="" type="checkbox"/> 無切換日期及費用發生。</p> <p>3. <input type="checkbox"/> 切換日期(數量)及單位如下:</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 5px;"> <thead> <tr> <th></th> <th>切換日期 (數量)</th> <th>費用單位</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>成品</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>半成品</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>塑膠原料</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>金屬原料</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>模 具</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		切換日期 (數量)	費用單位	成品			半成品			塑膠原料			金屬原料			模 具									
	切換日期 (數量)	費用單位																										
成品																												
半成品																												
塑膠原料																												
金屬原料																												
模 具																												

No. of Contacts	DIMENSIONS		REMARK (備註)
	A	B	
6	2.54	4.11	○
8	3.81	5.38	○
10	5.08	6.65	○
12	6.35	7.92	○
14	7.62	9.19	○
16	8.89	10.46	○
18	10.16	11.73	○
20	11.43	13.00	○
22	12.70	14.27	○
24	13.97	15.54	○
26	15.24	16.81	○
28	16.51	18.08	○
30	17.78	19.35	○
32	19.05	20.62	○
34	20.32	21.89	○
36	21.59	23.16	○
38	22.86	24.43	○
40	24.13	25.70	○
42	25.40	26.97	○
44	26.67	28.24	○
46	27.94	29.51	○
48	29.21	30.78	○
50	30.48	32.05	○
52	31.75	33.32	○
54	33.02	34.59	○
56	34.29	35.86	○
58	35.56	37.13	○
60	36.83	38.40	○
62	38.10	39.67	○
64	39.37	40.94	○
66	40.64	42.21	○
68	41.91	43.48	○
70	43.18	44.75	○
72	44.45	46.02	○
74	45.72	47.29	○
76	46.99	48.56	○
78	48.26	49.83	○
80	49.53	51.10	○
82	50.80	52.37	○
84	52.07	53.64	○
86	53.34	54.91	○
88	54.61	56.18	○
90	55.88	57.45	○
92	57.15	58.72	○
94	58.42	59.99	○
96	59.69	61.26	○
98	60.96	62.53	○
100	62.23	63.80	○



REV.	ECN NO.	APPD.
2	EC2-540540	林錫錦
3	EC3-630132	林錫錦 04/03'06
4	EH06090130	JS.yang 9/9'06

- NOTES: (UNLESS OTHERWISE SPECIFIED)
- DIMENSION SHALL BE INTERPRETED PER ANSI Y14.5M-1994
  - INSERTION FORCE: 120g MAX. PER CONTACT. (SQ:0.40±0.02)
  - WITHDRAW FORCE: 20g MIN. PER CONTACT. (SQ:0.40±0.02)
  - DURABILITY: 50 CYCLES MIN..
  - CONTACT RETENTION FORCE: 120g MIN. PER CONTACT.
  - CURRENT RATING: 1 AMPERE.
  - RATING VOLTAGE: 30V AC/DC.
  - CONTACT RESISTANCE: 20 m ohms MAX. INITIAL.
  - DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: 500V AC rms./MINUTE.
  - INSULATION RESISTANCE: 1000 Megohms MIN..
  - FINISH:

- GOLD PLATED
  - ◎ STANDARD: GOLD FLASH
  - ◎ DUPLEX PLATING: GOLD PLATED ON CONTACT AREA, TIN PLATED ON SOLDER AREA
- DIM. MARKED ①②③... SHOULD BE CONTROLLED BY QC
  - MARKED ▽ SHOULD BE CONTROLLED BY THE CPK
  - HARMFUL MATERIAL SHOULD BE COMPLIANT TO DOC. "EI-0005" STANDARDS.
  - PRODUCT NUMBER MATRIX:

QPOCZ-XX-X-XXX-M

Number of Contacts: 024 (DIM A=2.40mm), 030 (DIM A=3.00mm)

Definition	Code
◎ Tin plated:	A
◎ Gold plated:	
flash B 15μ"	F
10μ" E 30μ"	J
◎ Duplex plating:	
flash K 15μ"	P
10μ" N 30μ"	U
◎ Standard: B	
◎ Prefix "V" means lead free plating.	



GENERAL TOLERANCE		SCALE 1=1	ORIGINAL DRAWN Harry Yu	DATE 9/6'06	DWG. NO. 600-0000-0120	TITLE CUSTOMER DRAWING	REV. 4
XX. ± 0.50	XXX. ±	UNIT MM	CHECK Fred Zhen	DATE 9/7'06	PARTS NO.(INTENDED USE) QPOCZ-XX-X-XXX-M	1.27P, T/H, SOCKET SERIES	SHEET 1/1
X. ± 0.30	.XXX ±		APPROVE JS.yang	DATE 9/9'06			
.X ± 0.25	X.* ± 3'	SIZE A4					
.XX ± 0.20	.X* ± 3'						